**भारत सरकार**

**पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय**

**राज्‍य सभा**

**अतारांकित प्रश्‍न सं0 3001**

**दिनांक 21 मार्च, 2018**

**चीनी उद्योग द्वारा इथेनॉल की आपूर्ति**

**3001. श्री सुरेन्द्र सिंह नागरः**

क्या पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे किः

(क) विगत तीन वर्षों और वर्तमान वर्ष के दौरान चीनी उद्योग द्वारा आपूर्ति किए गए इथेनॉल का, वर्ष-वार और राज्य-वार, ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या चीनी उद्योग ने पेट्रोल के साथ मिश्रित करने के लिए दिसम्बर, 2015 और नवम्बर, 2016 के बीच 104 करोड़ लीटर इथेनॉल की आपूर्ति करने पर सहमति व्यक्त की थी;

(ग) यदि हां, तो क्या इसकी आपूर्ति की गई थी;

(घ) इससे पेट्रोल में दस प्रतिशत इथेनॉल मिश्रित करने का लक्ष्य प्राप्त करने में किस सीमा तक सहायता मिली है; और

(ङ) इथेनॉल को पेट्रोल के साथ मिश्रित करने के लिए 2017-18 के वार्षिक बजट के दौरान संस्वीकृत विशेष आबंटन/अतिरिक्त धनराशि का ब्यौरा क्या है?

**उत्तर**

**पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री**

**(श्री धर्मेन्द्र प्रधान)**

(क): पिछले 3 वर्षों और चालू वर्ष के दौरान, चीनी उद्योग द्वारा आपूर्ति किए गए एथेनॉल के वर्ष-वार और राज्‍य-वार ब्‍यौरे अनुलग्‍नक में दिए गए हैं।

(ख)  से (घ) : एथेनॉल आपूर्तिकर्ताओं ने पेट्रोल में मिश्रण के लिए दिसंबर, 2015 और नवंबर, 2016 के बीच 131.61 करोड़ लीटर एथेनॉल की आपूर्ति करने के लिए तेल विपणन कंपनियों (ओएमसीज) के साथ संविदाएं की हैं। इसमें से 111.4 करोड़ लीटर एथेनॉल की आपूर्ति की गई थी जिसके परिणामस्‍वरूप औसतन 3.51 प्रतिशत का मिश्रण हुआ।

(ड.) : एथेनॉल मिश्रित पेट्रोल (ईबीपी) कार्यक्रम को ओएमसीज द्वारा कार्यान्वित किया जाता है और पेट्रोल में मिश्रण के लिए एथेनॉल की अधिप्राप्ति उनके आंतरिक संसाधनों से की जाती है।

**अनुलग्‍नक**

“**चीनी उद्योग द्वारा एथेनॉल की आपूर्ति**” **के बारे में श्री सुरेन्‍द्र सिंह नागर द्वारा पूछे गए राज्‍य सभा अतारांकित प्रश्‍न संख्‍या 3001 के भाग (क) के उत्‍तर में उल्लिखित अनुलग्‍नक**

**पिछले तीन एथेनॉल आपूर्ति वर्षों और चालू** **एथेनॉल आपूर्ति वर्ष** **के दौरान चीनी उद्योग द्वारा आपूर्ति किए गए एथेनॉल के वर्ष-वार एवं राज्‍य-वार ब्‍यौरे**

**आंकड़े करोड़ लीटर में**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **राज्‍य** | **एथेनॉल आपूर्ति वर्ष\*** | | | |
| **2014-15** | **2015-16** | **2016-17** | **2017-18\*\*** |
| आंध्र प्रदेश | 4.7 | 6.4 | 2.3 | 1.2 |
| बिहार | 0.4 | 4.0 | 6.0 | 1.3 |
| छत्तीसगढ़ | 0.0 | 0.1 | 0.0 | 0.0 |
| दिल्ली | 5.6 | 8.0 | 5.7 | 2.6 |
| गोवा | 0.3 | 1.1 | 0.0 | 0.0 |
| गुजरात | 0.5 | 2.8 | 1.8 | 1.1 |
| हरियाणा | 1.9 | 8.6 | 3.5 | 1.1 |
| हिमाचल प्रदेश | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| झारखंड | 0.0 | 0.1 | 0.0 | 0.0 |
| कर्नाटक | 6.4 | 9.6 | 5.1 | 3.6 |
| केरल | 0.1 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| मध्य प्रदेश | 0.2 | 0.4 | 0.0 | 0.0 |
| महाराष्ट्र | 18.4 | 28.8 | 7.4 | 6.6 |
| ओडिशा | 0.0 | 0.1 | 0.0 | 0.0 |
| पंजाब | 1.9 | 3.7 | 4.4 | 1.2 |
| राजस्थान | 1.1 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| तमिलनाडु | 0.1 | 0.3 | 0.1 | 0.3 |
| तेलंगाना | 4.0 | 9.0 | 0.4 | 1.9 |
| उत्तर प्रदेश | 20.5 | 25.3 | 27.4 | 7.4 |
| उत्तराखंड | 1.1 | 1.3 | 1.3 | 0.3 |
| पश्चिम बंगाल | 0.1 | 1.4 | 1.1 | 0.1 |
| योग एमएस (पीएसयू ओएमसी) | **67.4** | **111.1** | **66.5** | **28.8** |
| **\* एथेनॉल आपूर्ति वर्ष – दिसंबर से नवंबर** | | | |  |

**\*\* दिनांक 12.3.2018 की स्थिति के अनुसार एथेनॉल आपूर्ति की स्थिति।**