भारत सरकार

मानव संसाधन विकास मंत्रालय

स्‍कूल शिक्षा और साक्षरता विभाग

**राज्‍य सभा**

अतारांकित प्रश्‍न संख्या : **2028**

उत्तर देने की तारीख : 28 जुलाई, 2014

**केन्द्रीय विद्यालयों में फीस में बढ़ोतरी**

**2028. श्री के॰ एन॰ बालगोपालः**

क्या मानव संसाधन विकास मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे किः

(क) क्या सरकार को केन्द्रीय विद्यालयों में ट्यूशन फीस तथा अन्य शुल्कों में भारी बढ़ोतरी किए जाने की जानकारी है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इसके क्या कारण हैं;

(ग) क्या शुल्कों में बढ़ोतरी के संबंध में शिकायतें मिली हैं; और

(घ) यदि हां, तो इस संबंध में क्या कार्रवाई की गई है?

**उत्तर**

**मानव संसाधन विकास मंत्री**

**(श्रीमती स्‍मृति ज़ूबिन इरानी)**

**(क) और (ख) :** केन्‍द्रीय विद्यालयों (केवी)द्वारा ली जाने वाली ट्यूशन फीस में कोई वृद्धि नहीं की गई है। तथापि, दिनांक 01 अप्रैल, 2013 से विद्यालय विकास निधि (वीवीएन) और कंप्‍यूटर निधि में वृद्धि हुई है जिनके ब्‍यौरे इस प्रकार हैं :-

**(रू. में)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **कक्षा** | **पूर्व संशोधित फीस प्रति मास**  | **दिनांक 01 अप्रैल, 2013 से संशोधित फीस प्रति मास** |
|  | **कंप्‍यूटर निधि (कक्षा-III और आगे)** | **वीवीएन अशंदान** | **कंप्‍यूटर निधि कक्षा-III और आगे)**  | **वीवीएन अशंदान** |
| I-II | शून्‍य | 240 | शून्‍य | 500 |
| III-VIII | 50 | 240 | 100 | 500 |
| IX-X | 50 | 240 | 100 | 500 |
| XI-XII वाणिज्‍य एवं मानविकी | 50/100\* | 240 | 100/150\* | 500 |
| XI-XII विज्ञान | 50/100\* | 300 | 100/150\* | 500 |

\*उन छात्रों के लिए जो कंप्‍यूटर विज्ञान/सूचना अभ्‍यासों को इलैक्टिव के रूप में लेते हैं।

केन्‍द्रीय विद्यालय संगठन (केवीएस) ने सूचित किया है शिक्षा का अधिकार अधिनियम आदि के कार्यान्‍वयन के तहत दाखिल किए गए बच्‍चों की वर्दियों एवं पुस्‍तकों, कंप्‍यूटरीकरण, प्रयोगशालाओं का आधुनिकीकरण, परिवहन व्‍यय, जैसे कार्यकलापों की लागत में वृद्धि को ध्‍यान में रखते हुए, वीवीएन और कंप्‍यूटर निधि को बढ़ाना आवश्‍यक हो गया हे।

**(ग) और (घ) :** समय-समय पर अभिभावकों/अन्‍य स्‍टेकहोल्‍डरों से प्रतिवेदन प्राप्‍त होते हैं। केवीएस ने सूचित किया है कि वीवीएन निधि को बढ़ाने की आवश्‍यकता और औचित्‍य के बारे में उन्‍हें अवगत कराया जाता है।

\*\*\*\*\*